

Французский шов — чистая изнанка

[АНАСТАСИЯ КОРФИАТИ](#)

Французский шов — три варианта обработки припусков на прозрачных и легких тканях



Качественная обработка припусков швов с изнаночной стороны является важным этапом при пошиве любого изделия. И поскольку в изделиях из тонких и прозрачных тканей припуски просвечивают сквозь ткань, их обработке следует уделять особенно важное значение, ведь все недостатки обработки изнанки в этом случае будут видны, а это может не только ухудшить внешний вид, но и полностью испортить изделие. Именно поэтому при пошиве изделий из прозрачных тканей применяется французский шов. Обработка припусков французским швом (еще его называют двойным бельевым) позволяет запаковать срезы внутри шва. Таким образом мы получаем чистую изнаночную сторону и эстетичный вид изделия с внешней стороны.

Предлагаем вам три варианта обработки припусков французским швом, которые незначительно отличаются друг от друга. Идея этого шва заключается в том, что сначала все детали стачивают по припускам не с изнаночной стороны, как обычно, а с лицевой. Затем припуски срезают, шов

выправляют и стачивают уже как обычно, с изнаночной стороны. Срезы припусков, которые могут обтрепаться зашиваются внутри шва.

Оглавление ▲

- [Французский шов — три варианта обработки припусков на прозрачных и легких тканях](#)
 - [Какую ширину припусков необходимо сделать?](#)
- [Обработка припусков французским швом на прозрачных тканях](#)
 - [Обработка припусков французским швом на сыпучих тканях](#)
 - [Обработка припусков французским швом на хлопчатобумажных тканях](#)

Какую ширину припусков необходимо сделать?

При пошиве изделия французским швом ширина припусков должна составлять не менее 1,5 см. Первую соединительную строчку проложите на 1/2 ширины припуска. В процессе пошива края припусков, особенно на прозрачных сыпучих тканях, могут растрепаться, и потребуется запас ширины припуска, чтобы из подрезать. На рис. 1 показана схема выполнения первой соединительной строчки.

Важно! При пошиве изделий из малосыпучих и непрозрачных материалов первую строчку можно проложить на расстоянии 0,3-0,5 см от края. Подрезка припусков в этом случае не делается.

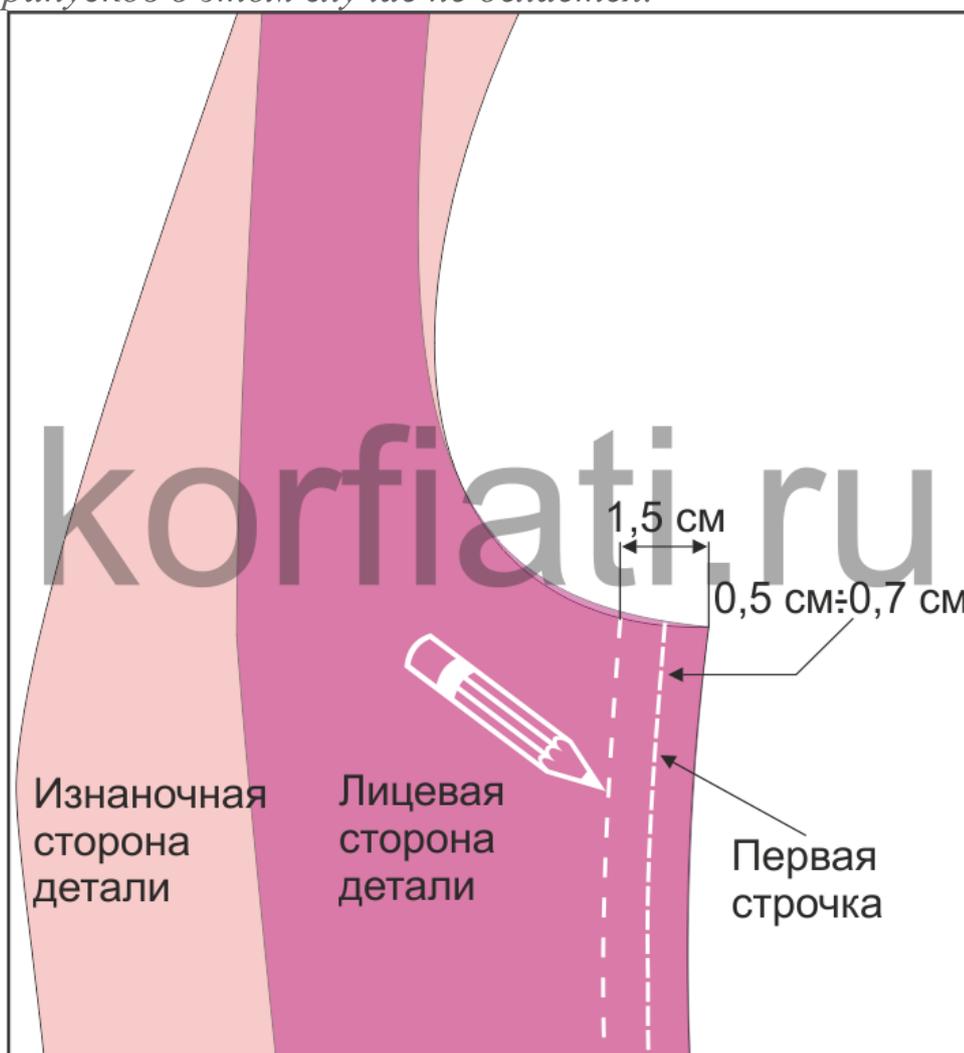


Рис. 1. Схема выполнения французского шва

Обработка припусков французским швом на прозрачных тканях

Стачайте детали изделия прямой строчкой на 1/2 ширины припуска, сложив детали лицевыми сторонами наружу. Рекомендуемая длина стежка для тонких и прозрачных тканей 2,4 мм.

Совет! При скалывании деталей из тонких тканей, удобнее булавки прокладывать не поперек, как это обычно принято делать, а вдоль шва. При продвижении ткани под лапку швейной машины, удаляйте булавки перед иглой.



Рис. 1. Французский шов — обработка припусков

Срежьте припуски вдоль строчек до 0,4-0,5 см. Используйте хорошо заточенные ножницы, чтобы припуски не посыпались и не обтрепались в процессе обрезки.



Рис. 2. Подрезка припусков

Заутюжьте оба припуска на одну из деталей. В этом случае не имеет значения в какую сторону вы заутюжите припуски.



Рис. 3. Французский шов — утюжка припусков

Сложите детали лицевыми сторонами внутрь, выправив шов. Проложите строчку вдоль припусков, отступив 0,7 см от края. Припуски будут зашиты внутри.



Рис. 4. Второй стачной шов — с изнаночной стороны

Французский шов в готовом виде с лицевой и изнаночной сторон. Обратите внимание — лицевая сторона чистая.



Рис. 6. Французский шов с лицевой и изнаночной сторон в готовом виде

Обработка припусков французским швом на сыпучих тканях

Этот способ идеально подходит для очень сыпучих тканей. Первую строчку выполним на оверлоке — припуски одновременно стачиваем, срезаем и обметываем. Этот способ можно применять в тех случаях, когда края ткани

очень сильно осыпаются, а также если незначительное утолщение шва не повлияет на общий вид изделия. Для оверлока рекомендуется использовать только тонкие нитки.

Сложите детали изделия лицевыми сторонами наружу и стачайте оверлочной строчкой шириной стежка 5 мм. Заутюжьте обметанные припуски на одну из деталей.



Рис. 1. Утюжка обметанных припусков

Сложите детали лицевыми сторонами внутрь, выправив шов. Проложите строчку вдоль припусков, отступив 0,7 см от края. Припуски будут зашиты внутри. Французский шов в готовом виде с лицевой и изнаночной сторон.



Рис. 2. Второй стачной шов

Поскольку в мастер-классе были использованы контрастные нитки для оверлока, шов незначительно просматривается с лицевой стороны.



Рис. 3. Вид французского шва с лицевой и изнаночной сторон изделия

Обработка припусков французским швом на хлопчатобумажных тканях

Такой способ обработки припусков можно применять при пошиве изделий из тонких хлопчатобумажных тканей. Стачайте детали по припускам на

ширину 1,5 см. Каждый припуск перегните пополам ко шву и приметайте. Затем оба припуска сметайте вместе.



Рис. 1. Обработка припусков двойным швом

На «послушных» хлопковых материалах припуски можно не сметывать, а заутюжить на одну ширину и сразу переходить к стачиванию.



Рис. 2. Обработка припусков двойным (французским) швом

Стачайте оба припуска вместе по краю длиной стежка 2,5 мм. Заутюжьте припуски на одну из деталей.



Рис 3. Второй стачной шов

На фото показана изнаночная сторона изделия (французский шов с изнаночной стороны).



Рис. 4. Французский (двойной) шов с изнаночной стороны