

"УТВЕРЖДАЮ"

ЗАМ. НАРОДНОГО КОМПЬЮСАРА
ЛЕНКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР-

(РЯБАНОВ)

" " августа 1942г.

АРХИВ

"УТВЕРЖДАЮ"

ПРЕДСИДАТЕЛЬ ТЕХНИЧЕСКОГО КОМИТЕТА
ГЛАВНОГО ИНТЕНДАНТСКОГО УПРАВЛЕНИЯ
КРАСНОЙ АРМИИ
ПОДПОЛКОВНИК ИНТЕНДАНТСКОЙ СЛУЖБЫ
АГИНСКИЙ

"4" августа 1942г.

НМШ СССР Отдел Швейной Промышленности	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (на военное время)	ТУ НМШ СССР ТЕ ТМУ КА 0552
НПО СССР Главное Интендантское Управление Красной Армии.	Группа обмундирования	Взамен ст. ТУ НПО № 1440 от 15/III.1940г.
	ПЛОТКА СУКОНАЯ ИЗ НАЧАЛЬСТВУЮЩЕГО СОСТАВА КРАСНОЙ АРМИИ. (Плотка сукон. н/с КА).	Швейная промышленность

1. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ.

1. Плотка суконная н/с КА (цвета хаки) — летний головной убор н/с КА, состоит из остова (колпака) и прилегающих к нему двух боков (см. рис. № 1 и № 2):

2. Остов (колпак) — имеет две стенки и удлиненное дно до остроконечной формы; внутри подшито — подкладка и клеенчатый налосник (подтулейник).

3. Стенки колпака — прямые снизу, дугообразные сверху и слегка скошенные по концам, соединяющим их между собой — спереди и сзади.

4. Донце колпака шито вдоль из двух дугообразных половин, обращенных своими скатами (наклонными плоскостями) друг к другу.

5. Верхние края стенок колпака, соединяющиеся с донцем, имеют фальшивый кант (напуск).

6. Бортики — одинарные, отличаются по форме от стенок колпака — меньшей высотой.

7. Звезда, установленного образца, прикрепляется к середине переднего шва бортика плотки.

II. КЛАССИФИКАЦИЯ.

8. Плотки суконные н/с КА подразделяются:

а) по размерам — на 8 размеров (номеров) — от 53 до 60. Фактические размеры плоток внутри на 1 см. больше обозначаемых на плотках. Этот припуск необходим ввиду посадки материала в процессе носки и особого наклонно-вогнутого положения на голове основания (низа) плотки, удлиняющего ее периметр.

б) по материалу покрова (верха) — на 5 видов, согласно тканей, допускаемых в военное время (см. п. п. 10-13).

Подготовлены 8-й Швейной фабрикой МТУМ, отредактированы и переработаны в части декал Техническим Комитетом ТМУ КА.

Срок введения 10 августа 1942г.

тм / 0552 8240

1942г. 8-й Швейной фабрики

12.7.

9. Покрой (лекала) и пошив всех пилоток суконных н/с, а также их цвет для всех родов войск - одинаковые.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

А. Материалы для изготовления суконных пилоток н/с КА.

№ пп.	Наименование материала и фурнитуры.	Артикул ткани	Ширина ткани в см.	ОСТ на материал и фур.	Назначение.
10/1	Сукно мериновое метис. цв. хаки шерстью крашен.	Б-101	139±3	ВТУ-89	Покровная ткань пилотки (колки бортики и надвски стенки остова).
11/2	Сукно метисное фуражное шерстью крашеное. хаки.	Б-100а	138±3	ВТУ от 28.9.40г.	
12/3	Сукно п/грубое рубашечное ш/о цв. хаки или	112	138±2	ОСТ-30203-40	
12а	Сукно мериновое метисное ш/о цв. хаки.	Б-105	138±2	ВТУ-86	
13/4	Моделсин сукно хаки х/бум.	457	114±2	ОСТ 30264-40	Стенка остова (прикрытая ботиком).
14/5	Сатин крашенный (серый, коричневый, синий).	114	73±1,5	ОСТ-30255-40.	Подкладка остова (колка) пилотки).
15/6	"	111	63±1	"	
16/7	"	112	63±1	"	
17/8	"	116	79±1,5	"	
18/9	Бязь крашеная (серая, хаки, коричн.)	22	61±1	30286-40	
19/10	"	28	62±1	"	
20/11	"	32	74±1,5	"	
21/12	"	33	78±1,5	"	Налобник (подтулейник)
22/13	Дерматин или гранитоль.	-	118 120	по образцу.	
23/14	Нитки х/б № 30 и 40 в 6 сложений или № 30 в 3 сложения в цвет деталей пилотки.	-	-	ОСТ 8019 " 8016	Для шитья.
24/15	Звезда металлическая малая, цвета хаки.	-	-	По образцу.	Для прикрепления к пилотке согласно утвержденной формы.

25. ПРИМЕЧАНИЕ— По согласованию с УВС ГИУ КА, установленным порядком, допускается применять и другие материалы для покрова — цвета хаки, для подкладки — различных цветов.

Б. ТАБЕЛЬ МЕР ПИЛОТОК СУКОННЫХ Н/С КА (в г/в) и ПРОЦЕНТОВКА ИХ РАЗМЕРОВ.

№ пп.	Наименование измерений размеров пилоток.	Размеры (номера) пилоток и соответствующие им размеры обхвата головы в см.									Допускаемые отклонения, см.
		53	54	55	56	57	58	59	60		
		Размеры пилоток в см.									
26/1	Внутренний периметр пилотки (внутренняя длина по низу колпака)	54	55	56	57	58	59	60	61	+0,6 -0,3	
27/2	Ширина доннышка посередине	7	7	7	7	7	7	7	7	+0,25	
29/3	Высота колпака (от нижнего сгиба пилотки до верхнего края) посередине.	11,2	11,4	11,6	11,8	12,0	12,2	12,4	12,6	+0,2	
30/4	Высота колпака (также) спереди и сзади.	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	+0,2	
31/5	Высота бортика (от нижнего сгиба пилотки до верхнего его края) посередине.	10,2	10,4	10,6	10,8	11,0	11,2	11,4	11,6	+0,4	
32/6	Высота бортика (также) спереди и сзади.	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	+0,2	
33/7	Ширина налобника.	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	+0,2	
34/8	Процентовка для заготовки и распределения пилоток сук.н/с.	2	5	18	28	26	15	4	2	Итого 100	

В. ПОШИВКА ПИЛОТОК СУКОН.Н/С КА.

Общие данные о пошивке пилоток.

35. Пилотки в отношении качества пошивки должны соответствовать данным техусловиям и утвержденному образцу.

36. Ш и т ь е должно быть прочным, аккуратным, с правильной, ровной строчкой, без пропусков, с закреплением концов двойной машинной строчкой.

37. Частота стежков внутренней машинной строчки и пристрочки подтулейника должна быть не менее 18, а наружной строчки не менее 20 стежков в 5 см.

38. Монтаж пилоток должен быть выполнен так, чтобы все детали и части пилоток оказались правильно поставленными: передние и задние

швы остова и бортика должны совпадать друг с другом; верхние края стенок и бортиков должны располагаться противоположными сторонами соответственно на одном уровне.

39. Все стачные швы выполняют с ушивкой по 0,5 см.

Пошивка деталей и частей пилотки.

40. Пришив надставки. Надставку к стенке пришивают стачным, разутюженным швом с расстрочкой его по надставке на 0,1-0,2 см.

41. Пришив донника к стенке. Верхний срез надставки стенки колпака сшивают с боковым (выпуклым) срезом донника - настрочным швом с легким напуском (напуском) в виде канта. Настрочка по надставке на 0,2-0,25 см.

42. Центральный (передне-задний) шов остова. Заготовленные половинки покрова остова пилотки сшивают между собой стачным, сквозным швом - от низа переда, по доннику, до низа сзади (от лобной точки до затылочной). На участках стенок (включая надставки) центральный шов разутюживают.

43. Заготовка бортика. Передние и задние срезы бортиков стачивают и разутюживают. Верхний край бортика перегибают на внутреннюю сторону на 0,75-1,0 см. и обстрачивают его на 0,3-0,4 см.

44. Соединение бортика с оловом. Нижние срезы бортика и остова (колпака) пилотки стачивают с ушивкой по 0,75-1,0 см.; борт от-вертывают и низ стенок настрачивают на 0,15-0,2 см.

45. Заготовка подкладки. Подкладку донника сшивают с подкладкой стенки по выпуклым срезам с ушивкой по 0,5 см. и соединяют заготовленные половинки стачным центральным швом.

46. Пришив подкладки. Заготовленную подкладку прикрепляют к боковым швам покрова донника во всю их длину - стачным швом с ушивкой по 0,4 см. Нижний край подкладки подгибают во внутрь на 0,6-0,7 см. и пристрачивают на 0,15-0,2 см. на расстоянии от нижнего края пилотки на 0,5-0,6 см.

48. Пришив налобника. Нижний край налобника перегибают на 0,75 см. и пристрачивают на 0,15-0,2 см. к нижнему краю пилотки с внутренней стороны поверх подкладки, закрывая последнюю. Нижний край налобника должен отстоять от низа пилотки (сгиба бортика) на 0,3-0,5 см. Концы налобника накладывают друг на друга на 2-2,5 см. и с подгибом накладываемого на 1 см. соединяют по нижней пристрочке и верхней обстрочке. Соединение концов налобника должно отстоять от заднего шва пилотки на 5-9 см.

47. Заготовка налобника. Верхний край налобника перегибают на 0,75 см. и обстрачивают на 0,15-0,2 см. с лицевой стороны.

49. Чистка, утюжка, укладка. Изготовленные пилотки очищают от концов ниток, пыли, пометок и пр. загрязнений; складывают по линии центрального шва, расправляют и утюжат с отпаркой так, чтобы не было после утюжки лас.

50. Звезда. К середине переднего шва бортика прикрепляется металлическая звезда установленного образца, малого размера цвета хаки.

Г. РАСКРОЙ ПИЛОТОК

51. Лекала пилотки изготавливают по чертежу, согласно нового цифрового обозначения точек, или по таблице размеров лекал и чертежам.

52. Лекала налобника вырезается по размеру внутренней длины основания пилотки с припуском на шов 2 - 2,5 см и шириной 5 см.

53. Все детали покрова и подкладки пилотки раскраивают по поперечной нитке ткани /по утку/.

Д. ДОПУСКИ

При раскрой и пошивке пилотов суконных н/с КА допускают следующее:

54. Разноцвет /небольшой/ - в цвете хаки между стенкой и ее надставкой.

55. Надставки. Одна из х/б стенок покрова колпака или подкладки ~~может~~ быть составленной из двух частей, сшитых ~~стачным~~, разутюженным, вертикально расположенным швом. Число пилотов с надставками не должно превышать 20%.

56. Цвет ниток, при недостатке ниток цвета хаки, может быть черным, серым или коричневым - для внутренних строчек /не-видных с лицевой стороны/. Для наружных строчек эти же цвета ниток допускают только для нижней нитки, не видной с лица. При этом переплетение ниток строчки должно быть внутри прошиваемого материала. Этот допуск разрешает на месте Военпреду УВС ГИУ КА, в зависимости от условий /обеспеченности нитками/.

1У. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

57. Партия пилотов, пред"явленная к приемке, должна быть подсортирована и состоять из пилотов, соответствующих данным техусловиям.

58. Для определения соответствия требованиям данных ТУ отбирают, по усмотрению приемщика /представителя заказчика/, образцы пилотов в количестве не менее 20% от пред"явленной партии, или в ином количестве, предусмотренном в договоре. Отобранные образцы подвергают наружному осмотру и измерениям

59. Проверку размеров производят сантиметром или рулеткой на столе, без натяжения и в расправленном виде. Проверка внутреннего размера пилотов производится не обычным круглым кольцом, а продолговатым /сферическим/ кольцом или специальной раздвижной линейкой и допускается обычным мягким сантиметром (без выворачивания пилотки).

60. Качество пошивки проверяют сличением с образцом и по подразделу "В" - "Пошивка пилотов суконных н/с КА".

61. В случае сомнения в соответствии ТУ остальной части партии пилоток /за исключением средней пробы/, приемщику /представителю заказчика/ предоставлено право произвести осмотр вторичной пробы или всей партии.

62. При сомнении относительно нарушения физико-механических показателей материалов, характерные образцы направляются для исследования в лаборатории или др. организации, производящие текстильные анализы.

63. Отнесение пилоток пред"явленной партии к тому или иному сорту производят по ГОСТ 471-41.

64. В случае обнаружения в отобранных образцах изделий, не соответствующих ГОСТ'у 471-41, всю партию пилоток отдают на пересортировку; при повторном же обнаружении в этой партии дефектов - всю партию переводят в низший сорт, в соответствии с ГОСТ'ом 471-41.

У. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

65. Каждая пилотка должна иметь на подкладке ясное, красочное клеймо номера размера и клеймо фабрики с обозначением: наименования фабрики, номера браковщика, номера сортности и года изготовления /последние две цифры/.

66. Пилотки упаковывают в мягкую тару следующих размеров: ширина мешка 68 см, длина 112 см. В каждый мешок укладывают 250 шт. Пилотки складывают в мешок перевязанными пачками - 2 пачки по 85 шт. и 1 пачка - 80 шт. Пачки перевязывают шпагатом или кромкой; концы /входы/ в мешок зашивают.

67. В каждый мешок укладывают пилотки по установленной ростовке. Во внутрь мешка вкладывают ярлык с обозначением наименования фабрики, номера техусловий, количества пилоток по размерам, номера сортировщика, упаковщика, фамилии приемщика, сортности, артикула ткани и даты выпуска изделий.

68. На каждом мешке должна быть маркировка с указанием наименования фабрики, названия изделий, количества изделий и номера техусловий.

69. Увязка мешков должна быть крепкая, чтобы они не распускались, а пилотки меньше мялись при транспортировке.

ПРИЛОЖЕНИЯ к ТУ: 1/ Рис. №1 и 2 - общий вид пилотки н/с КА. 2/ Чертеж лекал покрова /верха/ пилотки 57 размера. 3/ Таблица размеров лекал с об"яснительной запиской, которые издаются временно до освоения нового метода обозначения точек и размеров чертежей конструкций одежды.

В.
НАЧАЛЬНИК 1 СЕКЦИИ ТК ГИУ КА
ПОЛКОВНИК ИНТЕНДАНТСКОЙ СЛУЖБЫ

/Вирдия/

" 2 " августа 1942г.

ПОМ. ЧЛЕНА ТЕХКОМА ГИУ КА
ПС ПОЛКОВНИК ИНТЕНДАНТСКОЙ СЛУЖБЫ

/Халтурин/

" 2 августа 1942г.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ШВЕЙНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ НКЛП СССР

/Разбаш/

" 15 " августа 1942г.

ДИРЕКТОР 3-й ШВЕЙНОЙ ФАБРИКИ
"КРАСНЫЙ ВОИН" М. Г. У. Л. П.

" 3 " августа 1942г.

А. ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ЛЕКАЛ СУИ. ЛНОЛ ПИЛОТКИ И/С КА.

№ по пор.	Наименование размеров /места измерения, размеров лекал/	Обозначения точек конструкции.	Номера ростов и соответствующие им размеры обхвата головы.							
			1/58	2/54	3/55	4/56	5/57	6/58	7/59	8/60
			Размеры лекал в мм.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	<u>Лекало № 1. Бортик.</u>									
1	Длина половины основания бортика.....	Т' - Л'	146,5	149	151,5	154	156,5	159	161,5	164
2	Вся длина основания...	Л' - З'	293	298	303	308	313	318	323	328
3	Высота до основания верхнего закругленного участка бортика.....	Т' - 73	73	73	73	73	73	73	73	73
4	Вся высота посередине	Т' - 135	127	129	131	133	135	137	139	141
5	Длина половины основания закругленного верхнего участка	73-148,5	138,5	141	143,5	146	148,5	151	153,5	156
6	Вся длина основания закругленного верхнего участка.....	148,5-297	277	282	287	292	297	302	307	312
7	Радиус закругления верхнего среза.....	135 - 0	205,5	206,25	207	207,75	208,5	209,25	210	210,75
	<u>Лекало № 2. Стенка остова /копняка/.</u>									
1	Длина половины основания стенки	Т - Л	145	147,5	150	152,5	155	157,5	160	162,5
2	Вся длина основания...	Л - З	290	295	300	305	310	315	320	325

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	Высота до основания верхнего закругленно- го участка стенки.....	T-52	52	52	52	52	52	52	52	52
4	Вся высота посередине	T-T/м	103	105	107	109	111	113	115	117
5	Длина половины основа- ния закругленного верх- него участка стенки....	52-Л/м	139	141,5	144	146,5	149	151,5	154	156,5
6	Вся длина основания за- кругленного верхнего участка стенки	Л/м-З/м	278	283	288	293	298	303	308	313
7	Радиус закругления верхнего среза.....	T/м-φ	214	214,75	215,5	216,25	217	217,75	218,5	219,25
<u>Лекало №3. Надставка</u> <u>стенки остова.</u>										
1	Длина половины основа- ния	И - Л/м'	140	142,5	145	147,5	150	152,5	155	157,5
2	Вся длина основания...	Л/м' -З/м'	280	285	290	295	300	305	310	315
3	Припуск на ушивку.....	Л/м' -у : З/м' -у :	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
4	Высота до основания верхнего закругленного среза	И - Зб	36	36	36	36	36	36	36	36
5	Вся высота посередине	И-T/в'	37	39	91	93	95	97	99	101
6	Ширина посередине.....	T/в' -T/м'	37	37	37	37	37	37	37	37
7	Длина половины основа- ния закругленного верх- него среза.....	Зб-Л/в'	136	138,5	141	143,5	146	148,5	151	153,5
8	Вся длина основания за- кругленного верхнего среза	Л/в' -З/в'	272	277	282	287	292	297	302	307

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
9	Радиус закругления верхнего среза.....	Т/в' -10	207	207,75	208,5	209,25	210	210,75	211,5	212,25
10	Радиус закругления нижнего среза	Т/м' -По	204	204,75	205,5	206,25	207	207,75	208,5	209,25
	<u>Лекало № 4. ДОНЬШКО.</u>									
1	Длина половины осно- вания	И - 146	136	138,5	141	143,5	146	148,5	151	153,5
2	Вся длина основания...	146-292	272	277	282	287	292	297	302	307
3	Стрелка вогнутости нижнего среза.....	И - В	13	15	17	19	21	23	25	27
4	Длина основания вогну- того участка половины нижнего среза.....	В - Х	83	83	84	84	85	85	86	86
5	Стрелка вогнутости нижнего среза/см.п.4/	д - 3,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0
6	Стрелка выпуклости кон- цов нижнего среза.....	д - 2,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,5	2,5	3,0	3,0
7	Припуск на ушивки.....	И - 7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	Ширина посередине.....	В - Т/в	45	45	45	45	45	45	45	45
9	Радиус закругления верхнего среза.....	Т/в - о	207	207,75	208,5	209,25	210	210,75	211,5	212,25

АРХИВ

Б. ЛЕКАЛА ПОДКЛАДКИ СУКОПНОЙ ПИЛОТКИ Н/С КА.

Лекала подкладки изготавливают по лекалам покрыва /верха/ пилотки со следующими допусками:

№ по пор.	Поряд. лекал.	Наименование лекал.	Наименование перепускаемого места, по которому производится припуск.	Обозначения перепускаемого места.	Величина припуска в мм
1	5	Подкладка стенки остова /копана/ /Изготавливается по бортику/.	По нижнему срезу По концевым срезам: а/ вверху у точек б/ внизу у точек По верхнему срезу	Л' - З' 148,5 и 297 Л' и З' 148,5 - 135 " - 297	- -6 -6,5 -6
2	6	Подкладка доньшка /Изготавливается по доньшку/	По нижнему срезу По концевым срезам По верхнему срезу	146 - 2,5 - Х - 3,5 - В 146 - Л/в 292 - З/в Л/в - Т/в - - З/в	+ 4 - 3,5 - 2

ПРИМЕЧАНИЕ. Отрицательная величина припуска показывает, что сокращается подкладка /припуск со стороны верха/; положительная величина припуска показывает, что увеличивается подкладка /припуск со стороны подкладки/.

В. ОБ'ЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА К ЧЕРТЕЖАМ И ТАБЛИЦЕ РАЗМЕРОВ ЛЕКАЛ
СУЖИНОЙ ПИЛОТКИ Н/С КА.

1. Чертежи имеют двойное обозначение - буквенное и цифровое.
У некоторых точек имеется только цифровое обозначение, или только буквенное, и особые знаки /направления измерения/ - усики или волны.
2. Цифровое обозначение и особые знаки служат для изготовления лекал по чертежу - без таблицы размеров лекал, так как они содержат все необходимые размерные показатели.
3. Буквенное обозначение соответствует определенным наименованиям точек.
4. Пояснения о наименованиях точек и цифровом обозначении будут даны в подготавливаемом для издания руководстве о - "новом методе обозначения точек и размеров чертежей конструкций одежды".
5. Впредь до выхода руководства о новом методе обозначений, лекала могут изготавливаться обычным порядком, пользуясь - "Таблицей лекал" и "чертежами", в которых содержатся одни и те же обозначения. В дробных цифровых обозначениях, в этом случае, принимается во внимание только числитель.
6. Две параллельные черточки, расположенные между двумя прямыми, показывают, что последние также между собой - параллельны.
7. Прямые, проходящие через точку И - расположены под прямым углом.
8. Крестики, поставленные у срезов, показывают соединяемые друг с другом стороны.

ПОМ. ЧЛЕНА ТЕХНИЧЕСКОГО КОМИТЕТА ГИУ КА
ПОДПОЛКОВНИК ИНТЕЛЛЕНТСКОЙ СЛУЖБЫ

 /Калитурин/

"31" июля 1942 г.

НВ.

АРХИВ

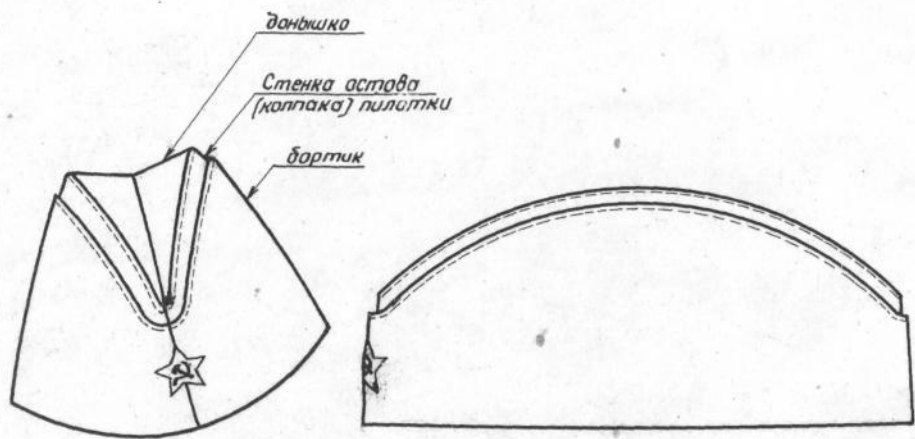
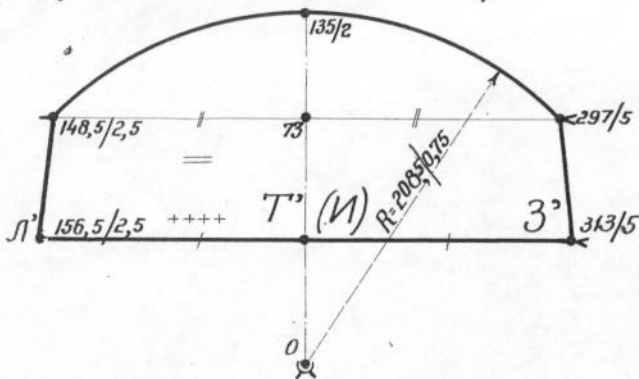


Рис.1 Суконная пилотка
н/с. К.А.
(Вид спереди.)

Рис.2 Суконная пилотка
н/с К.А.
(Вид сбоку.)

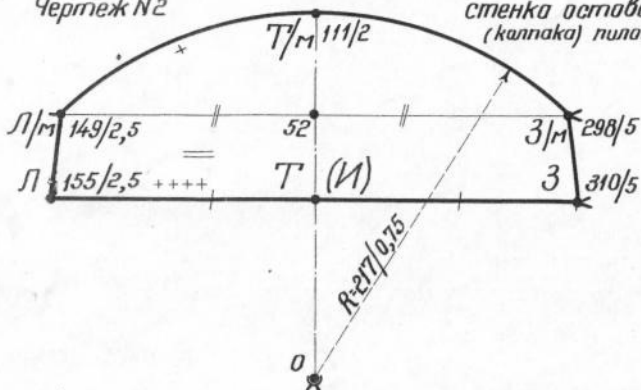
Чертеж №1

бортик



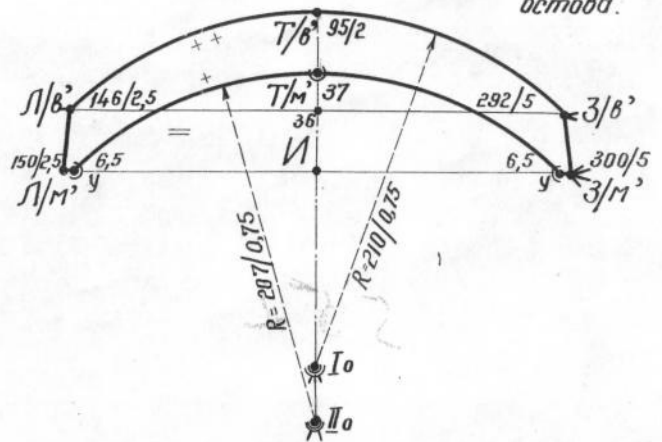
Чертеж №2

стенка остова (капота) пилотки



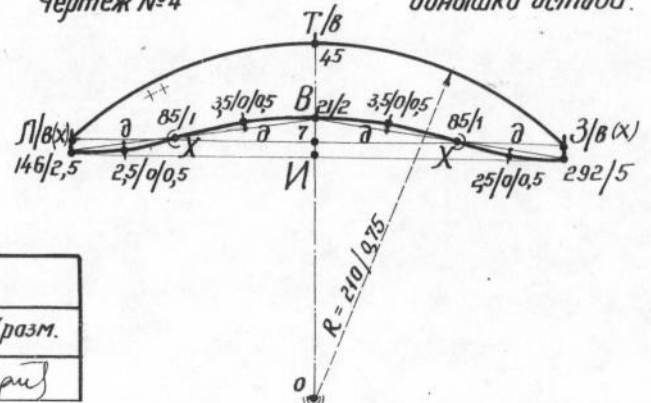
Чертеж №3

Надставка стенки остова



Чертеж №4

доннышко остова



Пилотка суконная для н/с КА

ТУ НКДП СССР N
ТК ГУУ КА N 0552

Лекала покрова (верха) пилотки 57разм.

чертил

халитурин

копировал

Евгений