

ГОУ НПО ПЛ №128

ИК СВ 004.2010

Разработал
 мастер п/о
 _____ Муллаянова Р.Р.
 « ____ » _____ 20 ____ г.

Утверждаю
 Зам.директора по УПР
 _____ Тасун Г.В.
 « ____ » _____ 20 ____ г.

Инструкционная карта ручной кислородной резки

<i>Способ сварки</i>	ручная кислородная резка.
<i>Положение шва в пространстве</i>	нижнее.
<i>Конструктивные элементы</i>	полоса из стали ВСтЗсп толщиной 5мм, шириной 100мм
<i>Газосварочное оборудование</i>	баллоны с газом, редуктор, универсальный инжекторный резак со сменными мундштуками, рукава
<i>Вспомогательное оборудование</i>	металлическая щетка, мел, металлическая линейка для нанесения разметки.
<i>Материалы</i>	Полоса – сталь ВСтЗсп, газ – кислород, пропан-бутан
<i>Режим резки</i>	№ 1 мундштука
<i>Рабочее место сварщика</i>	железные плиты для установки разрезаемого материала, ведро с водой для охлаждения мундштука, каска, очки затемненные В-2,5.

Порядок выполнения	Инструкционные указания и пояснения	Дополнительные требования, контроль качества выполнения
I. Подготовка металла к резке	1. Установить заготовку. Закрепить. 2. Очистить поверхность разрезаемого листа пламенем резака полосы шириной 30-50мм в зоне реза.	Расстояние м/д полом и полосой должно быть не менее 100мм.
II. Зажигание пламени.	1. Перед зажиганием проверить инжекцию. 2. На 1-2 оборота открыть вентиль кислорода, затем вентиль горючего газа. Зажечь смесь.	
III. Работа газокислородным пламенем.	1. Нагрев металла подогревающим пламенем до температуры воспламенения его в кислороде. 2. Открываем вентиль режущего кислорода.	1. Расстояние м/д мундштуком и поверхностью разрезаемого листа 2-3мм. 2. Мундштук вначале установим вертикально поверхности металла,

		затем после начала резки отклоняем от плоскости торца на 5°.
IV. Контроль качества.	<ol style="list-style-type: none">1. Определите качество разрезаемых кромок внешним осмотром, определите дефекты.2. Определение дефектов.	Качество резки определяется её точностью, формой реза, шероховатостью поверхности и наличием грата на кромке. Дефекты: непрямолинейность, большая ширина реза